

# Charakterystyka dźwigu

Załącznik nr 8 do SIWZ

Typ dźwigu	rodzaj	Osobowy
	Zgodność	PN-EN 81.20/50 (zastępują wycofaną normę PN-EN 81.1)
	model	
	napęd	elektryczny realizowany za pomocą wciągarki bez reduktorowej z płynną, falownikową regulacją prędkości Układ olinowania 1:1, elementem przekazania napędu są liny stalowe. Układ napędowy nie zawiera pasów lub lin w otulinie.
	maszynownia	Górna nad szybem – wykorzystanie obecnego pomieszczenia maszynowni
	udźwig	500 kg / 6 osób
	wysokość podnoszenia	~18,90 m
	prędkość	1,0 m/s
	Ilość przystanków	7
	Oznaczenie przystanków	„0”; „1”; „2”; „3”; „4”; „5”; „6”;
Drzwi kabinowe (1 szt.)	• automatyczne, teleskopowe 2-panelowe, napęd regulowany falownikiem	
	• wymiary w świetle:	- szerokość 800 mm - wysokość 2000 mm
Drzwi szybowe (7 szt.)	• wystrój:	- drzwi kabinowe oraz drzwi przystankowe (1 szt.) przystanku wykonane ze stali nierdzewnej fakturowanej LEN
	• zabezpieczenie:	- mechanizmy zabezpieczenia przed ściśnięciem tj. mechanizm nawrotu zapewniający ograniczenie nacisku skrzydła po napotkaniu przeszkody - bariera fotoelektryczna (kurtyna na całą wysokość drzwi) - progi aluminiowe ciągnięte
	• informacje dodatkowe	- prędkość zamykania drzwi regulowana (dostęp do regulacji ma tylko konserwator)

		- regulowany czas zamykania drzwi (dostęp do regulacji ma tylko konserwator)
Kabina	- nieprzelotowa, o wymiarach S x G x H = 1050 x 1200 x 2100 (mm)	
	* ściany:	- segmenty ze stali nierdzewnej fakturowanej LEN,
	* oświetlenie:	- energooszczędne LED,
	* sufit:	- ze stali nierdzewnej szlifowanej
	* podłoga:	- szara wykładzina antypoślizgowa
	* poręcz:	- na ścianie tylnej, wykonana ze stali nierdzewnej,
	* lustro:	- na ścianie tylnej (1/2 wysokości, nad poręczą)
	* cokół	- z blachy nierdzewnej szlifowanej,
	* panel dyspozycji:	- w formie kasety dyspozycji, wykonany ze stali nierdzewnej,
Panel dyspozycji	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ elektroniczny piętrowskazywacz</li> <li>◆ awaryjne oświetlenie; system oświetla kabinę w przypadku braku zasilania z własnego źródła (2h zasilanie z baterii )</li> <li>◆ lampkę przeciążenia</li> <li>◆ System głośnomówiący w kabinie</li> <li>◆ Gong 2-tonowy</li> <li>◆ przyciski: włączający wentylator; przyciski dyspozycji przystanków; otwierania i zamykania drzwi; włączający Alarm; włączający Intercom,</li> </ul>	
Kasety wezwań 7 szt..	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ze stali nierdzewnej szlifowanej, w formie panelu pionowego,</li> <li>- przyciski podświetlane - okrągłe;</li> <li>- na wszystkich przystankach wyświetlacze (piętrowskazywacze) plus strzałki kierunku jazdy,</li> </ul>	
Wentylacja	wentylator zamocowany nad dachem kabiny, automatyczny	
Sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorcze w dół,	
Wymiary wewnętrzne szybu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• szerokość: 1500 mm</li> <li>• głębokość: 1550 mm</li> <li>• nadszybie: 3200 mm</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• podszybie: 1200 mm</li> </ul>	
Inne funkcje	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zjazd ewakuacyjny, po otrzymaniu sygnału z czujki przeciwpożarowej na wskazany przystanek z podstawowego źródła napięcia zasilającego i automatyczne otwarcie drzwi (zapewnienie sygnału po stronie Zamawiającego)</li> <li>• system łączności awaryjnej dla służb ratowniczych (GSM)</li> </ul>	
	<table border="1"> <tr> <td>zachowanie dźwigu po zaniku napięcia zasilającego</td> <td>dojazd po zaniku napięcia na najbliższy przystanek i automatyczne otwarcie drzwi</td> </tr> </table>	zachowanie dźwigu po zaniku napięcia zasilającego
zachowanie dźwigu po zaniku napięcia zasilającego	dojazd po zaniku napięcia na najbliższy przystanek i automatyczne otwarcie drzwi	
Elementy pozostawione ze starego dźwigu	<ul style="list-style-type: none"> <li>- belki montażowe ramy wciągarki</li> <li>- belki hutnicze posadowienia wciągarki</li> <li>- klocki (obciążenie) przeciwwagi</li> </ul>	

- \* Demontaż obecnego dźwigu
- \* malowanie szybu i maszynowni,
- \* wymiana drzwi do maszynowni,
- \* wymiana oświetlenia szybu i maszynowni,
- \* wymiana tablicy wstępnej,
- \* dostawę dźwigu wraz z opakowaniem w zakresie zgodnym z charakterystyką i specyfikacją techniczną oferty w terminach określonych umową,
- \* wymagane opłaty celne, ubezpieczenie dostawy,
- \* wykonanie dokumentacji dźwigu z wymaganymi certyfikatami,
- \* montaż dźwigu,
- \* obróbka wykańczająca po montażu dźwigu (max 0,3 m wokół drzwi) – standard wykończenia analogiczny do zastanego na dzień sporządzenia oferty,
- \* badanie dźwigów przez JN,

R.G.M. Żyrardów Spółka z o.o.  
Kierownik Działu Technicznego,  
Inwestycji i Remontów

*mgr inż. Witold Ogonowski*  
upr. bud. 8-87/Sk-ce

FABRYKA WOSKÓW I WYKONSTW  
w Warszawie, ul. Postępu 12  
Członek Montażowy Nr 1  
w Warszawie, ul. Postępu 12  
tśl. 42-12-81 - w. 20 1 25

Załącznik Nr 1  
do Decyzji z dnia 15.10.1966  
ID-1-83

63861

## PASZPORT DŹWIGU

### Dane ogólne

- 1.1. Użytkownik dźwigu i adres Szkoła Pieleęgniarek Żyrardów ul. Elektryczna  
1.2. Wytwórca dźwigu i adres ZUD Warszawa ul. Postępu 12  
1.3. Zakład montujący i adres " -"-  
1.4. Rodzaj dźwigu osobowy  
1.5. Numer fabryczny 15866  
1.6. Rok budowy 1969

### Dane techniczne

- 2.1. Udźwig nominalny 500 kg  
2.2. Liczba przystanków oraz drzwi szybowych 7 szt 7  
H=18,5 m  
2.3. Wysokość podnoszenia  
2.4. Prędkość nominalna i dojazdowa V=0,5 m/sek  
2.5. Rodzaj sterowania przyciskowe przestawne

Wciągarka SBJDCd56b N=24 kW n=910 obr/min 380V

- 3.1. Silnik elektryczny: Typ, seria, moc, prędkość obr., napięcie i prąd znamionowy 10,7A  
dwuczęskowy  
3.2. Hamulec, typ MS-2 nr 976  
3.3. Luzownik, typ  
3.4. Reduktor, typ i przełożenie M-3 nr 3196 i=60:1

### Wyłączniki

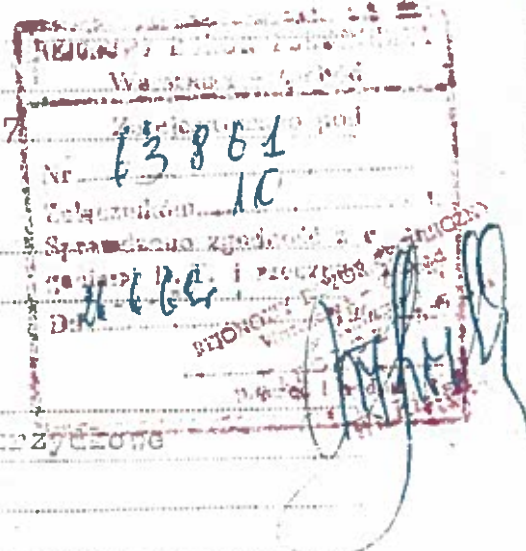
- 4.1. automatyczny, typ IF110-35  
4.2. dźwigu, typ 0.2. 100A 300V  
4.3. główny, typ "-"  
4.4. przystankowy, typ LV-5  
4.5. przełącznik (aparat) piętrowy, typ, sztuk EP-5 szt 7

### Drzwi szybowe

- 5.1. rodzaj, typ jednostrzędowe SDJ-3L  
5.2. krzywka przesuwna (ruchoma), typ RP-3

### Kabina

- 6.1. rodzaj, typ meblowa K-41  
6.2. drzwi kabinowe: rodzaj, typ zamka bezpieczeństwa dwustrzędowe  
ruchoma  
6.3. rodzaj podłogi  
6.4. ciężar kabiny 422 kg



7. Przeciwwaga
- 7.1. liczba klocków ..... 16,5 szt.....
- 7.2. wymiar klocka, ciężar klocka ..... 100x100x600 ..... 42 kg + zawieszka
- 7.3. ciężar przeciwwagi ..... 738 kg.....
8. Liny stalowe
- 8.1. nośne, oznaczenia wg normy ..... S6x19+RFP10IG160 FN-62/M80222
- 8.2. liczba przekrojów lin nośnych ..... 4
- 8.3. całkowita długość lin nośnych ..... 110 mb
- 8.4. napędowe ogranicznika prędkości, oznaczenie wg normy ..... 6x19+RFP8IIIG140FN-61/
- 8.5. całkowita długość liny ogranicznika prędkości ..... 46 mb
9. Ogranicznik prędkości typ, nr fabr. .... IR-L nr 14379  
twardy
10. Zderzak, typ ..... D-329 /krańcowy/
11. Wyłącznik, typ ..... bezp. topikowe 25A
12. Zabezpieczenia elektryczne.....
- 12.1. ochrona przeciwporażeniowa, rodzaj, przekroje przewodów 3x20 mm i DY 2,5 mm  
zerowanie i uziemienie ochronne obwodu sterowego
- 12.2. ochrona przed niezamierzonym ruchem w przypadku doziemienia, rodzaj, typ przekładni  
stosuje się przekładnik doziemiaczy
13. Oświadczenie Kontroli Technicznej Zakładu Montującego:
- 13.1. Poświadczam, że dźwig został wykonany zgodnie z wymaganiami rozporządzenia M. Górnictwa i Energetyki z dnia 7.10.83 w sprawie budowy i eksploatacji dźwignic oraz nadzoru technicznego nad tymi dźwignicami, obowiązującymi przepisami, normami oraz z niniejszym paszportem.
- 13.2. Zastosowano zespoły i elementy dźwigu produkcji ZUD, które zostały zainstalowane zgodnie z paszportem.
- 13.3. Dźwig został poddany po wykonaniu badań i próbom w zakresie co najmniej przewidzianym w rozporządzeniu, o której mowa w pkt 11.7. części DT/D-1/63 przepisów o nadzoru technicznym w dniu 1. VI. 1989 r. i wobec tego może być obecnie przekazany do użytku technicznego przez organy dozoru technicznego.
- 13.4. Dźwig jest wyposażony w instrukcję konserwacji i obsługi, w schemat elektryczny i ideowy w formie ideowej znajdującej się w maszynowni.
- 13.5. Paszport dźwigu zawiera następujące załączniki:
- 13.5.1. rysunek szybu i maszynowni,
- 13.5.2. ideowy schemat układu sterowniczego,
- 13.5.3. wykaz materiałów użytych na elementy nośne,
- 13.5.4. obliczenia wytrzymałościowe lin,
- 13.5.5. protokół pomiarów elektrycznych,
- 13.5.6. protokół odbioru technicznego części budowlanej dźwigu.

Kierownik Działu Kontroli Technicznej

(podpis i pieczęć)

Główny Inżynier Zakładu

(podpis i pieczęć)